

NPT Active
Frigo digitale 670 lt, 2 mezze porte,
combinato -2 +10°C/-2+10°C, AISI
304, gas R290**110591 (NP72HDRC)**Frigo digitale 670 litri, 2
mezze porte, combinato
-2+10°C/-2+10°C, AISI 304,
gas R290

o ad un sistema HACCP integrato.

Descrizione**Articolo N°** _____

Frigo combinato con 2 mezze porte cieche, costruzione in acciaio inox AISI 304 con fondo in materiale anti-corrosione. Ampio schermo digitale con: tasto controllo umidità (3 livelli pre-impostati), visualizzazione e impostazione della temperatura, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento (per raffreddare rapidamente carichi importanti).

Controllo HACCP: allarmi acustici e visivi si attivano se la temperatura supera il livello critico; sistema Active Defrost: ciclo di sbrinamento controllato da 3 sonde e attivato solo in presenza di ghiaccio sull'evaporatore con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Ottimizzazione del flusso forzato dell'aria sia verticale che orizzontale ed i convogliatori aria rimovibili garantiscono una distribuzione più uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico.

Spessore di isolamento pareti di 75 mm., con schiumatura in ciclopentano.

Porta reversibile in utenza dotata di serratura, profilo riscaldato e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta.

Evaporatore nascosto per garantire maggiore capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; luce interna a LED. Temperature celle: -2/+10°C e -2/+10°C. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290 (propano).

In dotazione: 4 griglie GN 2/1 in rilsan e 4 coppie di guide acciaio inox. Predisposto per adattarsi alla porta RS485 per facilitare la connessione ad un computer remoto

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Due mezze porte incernierate a dx con perimetro riscaldato.
- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Doppia temperatura: -2 +10°C/-2 +10°C.
- Spessore d'isolamento di 75 mm in ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti e di una protezione ambientale al 100%. Ecologico (conduttività termica 0,020 W/m*K).
- L'evaporatore, su un vano isolato di 60 mm di spessore può essere rimosso con una sola operazione.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Griglie rivestite in RILSAN per una migliore protezione.
- Il flusso interno dell'aria forzata attraverso dei convogliatori removibili consente di avere una distribuzione uniforme delle temperature e un raffreddamento veloce in qualsiasi condizione
- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -2° C a 10 ° C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione
- Prestazioni garantite a temperature ambiente di +40°C (classe climatica 5).
- Display digitale di grandi dimensioni con:
 - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;
 - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
 - Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Struttura interna con 44 posizioni disponibili per ospitare le griglie, garantendo una maggiore capacità netta e un maggiore spazio di stoccaggio.
- Possibilità di selezionare 3 diversi livelli di umidità in base al tipo di cibo presente.
- L'APP (disponibile da aprile 2024) consente di:
 - Monitorare la sicurezza del processo di conservazione grazie ai dati e agli allarmi HACCP per un controllo preciso
 - Risparmiare tempo e semplificare la gestione dei dati avendo la possibilità di inviare le informazioni HACCP in formato Excel direttamente via e-mail
 - Impostare temperatura, umidità, turbocooling della macchina e data/ora
- Ampio display digitale a cifre bianche con visualizzazione e impostazione della temperatura e possibilità di selezionare i livelli di umidità desiderati. La tecnologia Bluetooth inclusa permette di conservare lo storico dei dati HACCP e di scaricarli tramite l'app.
- Unità tropicalizzata.

Costruzione

- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide, le griglie e i deflettori per la circolazione dell'aria facilmente rimovibili consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Porta con serratura

Sostenibilità

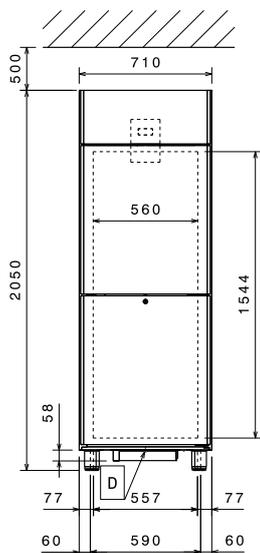
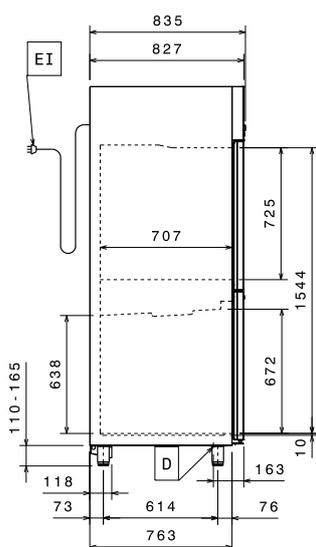
- La migliore gestione dello sbrinamento dell'evaporatore garantisce il risparmio energetico. Il metodo di sbrinamento varia a seconda della temperatura impostata: tramite resistenza elettrica sotto i +2°C, a convezione sopra i +2°C.
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- Isolamento privo di CFC e HCFC. Iniezione del materiale di isolamento con ciclopentano.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- Gas refrigerante R290 per ridurre l'effetto serra e proteggere lo strato di ozono.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.
- Controllo del ciclo di sbrinamento: lo sbrinamento si attiva in maniera automatica solo nel caso della presenza reale di ghiaccio nell'evaporatore e adatta la durata del ciclo di sbrinamento per garantire perfetta rimozione del ghiaccio ottimizzando l'efficienza energetica.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).
- La struttura del condensatore previene l'accumulo di polvere e grasso evitando periodiche operazioni di pulizia favorendo la riduzione dei consumi energetici.
- Armadio certificato di classe A in condizioni di lavoro pesante (40°C - 40% di umidità) secondo le direttive Europee di Ecodesign. Il risparmio energetico fino a 300 €/anno si ottiene confrontando i frigoriferi e freezer della classe G con quelli equivalenti della classe A (costo energetico di 0,21 €/kWh e volume netto di 503 lt).
- L'etichetta è conforme al regolamento delegato (UE) 2015/1094 della Commissione, del 5 maggio 2015.

Accessori inclusi

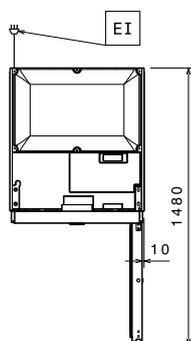
- 4 x Griglia in rilsan grigia GN 2/1 con 2 guide PNC 881020

Accessori opzionali

- 2 guide inox per frigo 670/1430 (MARINE) PNC 880242
- 8 bacinelle GN 1/1 in PVC per pesce PNC 880243
- Distanziatore per frigo & freezer 670/1430 litri PNC 880248
- Apertura a pedale per frigo/freezer PNC 880324
- Bacinella GN 1/1 con falso fondo PNC 880705
- Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per frigoriferi, diam. 125 mm, NON PER MODELLI CON PORTA VETRO E REMOTI PNC 881002
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 PNC 881004
- Griglia acciaio aisi 304 GN 2/1 PNC 881016
- Griglia GN 2/1 in acciaio inox AISI 304 con 2 guide PNC 881018
- Set di 2 guide in acciaio inox per frigo/freezer 670/1430 litri PNC 881021
- Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide PNC 881039
- Ripiano forato GN 2/1 PNC 881042
- Cesto in rilsan GN 1/1 in filo altezza 150 mm PNC 881043
- Cesto in rilsan grigio GN 2/1 - 2 guide altezza 150 mm PNC 881047
- Modulo IOT per armadi e tavoli refrigerati PNC 881298

Fronte

Lato


EI = Connessione elettrica

Alto

Elettrico

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz
 Potenza installata max: 0.25 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (include): 4 - GN 2/1

Informazioni chiave

Capacità netta: 420 lt
 Cardini porte:
 Dimensioni esterne, larghezza: 710 mm
 Dimensioni esterne, profondità: 835 mm
 Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1480 mm
 Dimensioni esterne, altezza: 2050 mm
 Numero e tipologia di porte: 2x1/2 Pieno
 Materiale esterno: AISI 304
 Materiale interno: AISI 304
 Materiale pannelli interni: AISI 304
 N° di posizioni: 40; 30 mm
 Capacità lorda: 670 lt
 Modello EU Regulation (2015/1094): armadi refrigerati

Dati refrigerazione

Second Unit Refrigerant type: R290
 Tipo di controllo: Digitale
 Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C
 Temperatura di funzionamento - prima unità (min-max): -2°C / 10°C
 Temperatura di funzionamento - seconda unità (min-max): -2°C / 10°C
 Tipo di funzionamento: Ventilato

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R290
 Indice GPW: 3
 Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): E
 Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento: 1095kWh/anno - 3kWh/24h
 Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)
 Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 84,29

**Nuova etichetta energetica in
vigore dal 1° luglio 2016**

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

